



# ЗАВОД ЗА РЕЦИКЛИРАНЕ НА ПЛАСТМАСОВИ БУТИЛКИ (РЕТ) В РОЦОК

Хранително-вкусова промишленост

Моделът „От бутилка в бутилка“ е отличен пример за кръгова икономика.

## Предизвикателството

Рециклиране на пластмасови бутилки за удължаване на жизнения им цикъл

Европейските производители на пластмаса търсят начини да удължат живота на своите продукти за неопределен период. Целта е до 2020 г. да се избегнат всички пластмасови отпадъци. Тази загриженост се споделя от няколко държави от ЕС, които са създали стимули и изисквания специално за рециклирането на пластмасови опаковки. В град Роцок Веолия разработи метод за рециклиране на пластмасови бутилки (от полиетилен терефталат (РЕТ)), който позволява прякото повторно използване на получения рециклиран материал за нови опаковки за хранителни продукти, като например нови бутилки за напитки.

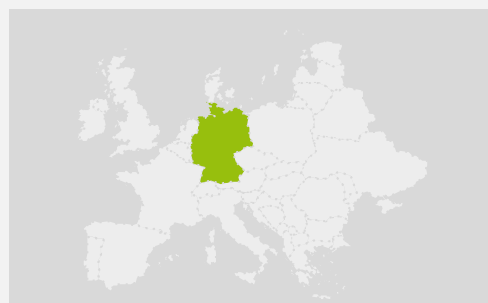
## Решението на Веолия

**Заводът в Роцок: еталон за рециклиране на РЕТ пластмаси**

Когато става въпрос за рециклиране, Германия е една от най-напредналите страни в света. В Роцок Веолия преобразува един милиард РЕТ бутилки годишно в т.нар. рециклат (рециклиран материал), от който отново могат да се произвеждат бутилки. РЕТ бутилките от депозитните системи за събирането им се транспортират до центъра за преработка, след което се сортират предварително по цветове. Капачките се отделят, а остатъците от напитките се отстраняват.

**Решения за рециклиране на отпадъци**

Предварително сортираните бутилки се раздробяват на РЕТ люспи, които се измиват при висока температура. След механично-химичен процес люспите отново са чисти и готови за повторна употреба в хранителната индустрия (хибриден процес UnPET на американската United Resource Recovery Corporation (URRC)). В последния етап люспите отново се сортират, повишава се чистотата им и накрая се пълнят в големи торби за транспортиране до производителите на опаковки. Сега вече могат да се произвеждат "нови" РЕТ бутилки.



Роцок, Германия



### Договор – данни:

Срок на действие: от 2007 г.  
Завод за рециклиране на РЕТ пластмаса

**1 млрд.**

рециклирани бутилки всяка година

**31 000 т**

Спестена суровина - нефт

Намаляване със  
**113 000 т емисиите на**  
CO<sub>2</sub> екв. всяка година



## | Ползите

Предимствата са забележителни: всяка година този процес спестява повече от 31 000 т нефт и хиляди кубични метри вода. В същото време се намаляват разходите за доставянето на суровини и транспортирането им.

Американската администрация по храните и лекарствата, Федералната служба по обществено здраве в Швейцария, немският институт „Фраунхофер“, Европейският орган по безопасност на храните и други организации потвърдиха, че в Европейския съюз и САЩ тези рециклирани продукти отговарят на настоящите разпоредби относно материалите, влизащи в контакт с храните.

### Основни аспекти:

- Гарантиран процес
- Безопасност за здравето
- Подобро рециклиране на отпадъци
- По-ниски разходи за обработка
- Значително намаляване на въглеродния отпечатък.

(Използването на рециклирана пластмаса (PET) позволява намаляване на въглеродните емисии с над 70% в сравнение с първичния полиетилен терефталат).

 <https://youtu.be/7MMDHftGsY8>

“*Внедрената от Веолия технология осигурява рециклирането на PET пластмасата и така съответният цикъл става по-устойчив. Икономическите ползи сега (за съжаление) зависят до голяма степен от суровините или системата за събиране на пластмасови бутилки.*

*Стефан БОКМЮЛ, Директор на завода за рециклиране на PET пластмаса в Рошок* ”

### ЦЕЛТА НА ВЕОЛИЯ: ангажимент за многоаспектна ефективност



#### РЕГИОНИ И ГРАДОВЕ

Създаване на местни работни места, принос за повишаване на информираността относно рециклирането



#### ОКОЛНА СРЕДА

Намаляване на емисиите на CO<sub>2</sub>: 1 т рециклирани бутилки от PET се равнява на 1,5 т предотвратени емисии на CO<sub>2</sub>.

Икономия на суровини и енергия  
Рециклиране на отпадъци



#### ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ

55 служители в завода на Веолия за рециклиране на PET пластмаса в Рошок  
По-нататъшно развиване на уменията и модерната технология